

**Garant****Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, a manicotto, Ø D /  
Numero taglienti Z: 50/4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213014 50/4
GTIN	4062406266844
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per un miglior scarico del mandrino principale.

**Ricambi:**

Set di viti per inserti n. art. 219799 8 (20IP, 5,7Nm).

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	84 mm
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	1,47 grado
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	98 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	2 mm
Angolo di regolazione κ	16 grado

Ø Tagliente $D_c$	50 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Inserito adatto	XOMU146715
Numero taglienti Z	4
Ø Foro di attacco	22 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø $D_3$	34 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	31,07 mm
Serie	Power Q
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 8	219799 8
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP