

**Garant**

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 30/3mm**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 213004 30/3   |
| GTIN            | 4062406266653 |
| Classe articolo | 210           |

## Descrizione

### Esecuzione:

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Se si utilizzano prolunghes, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

## Descrizione tecnica

|                                      |          |
|--------------------------------------|----------|
| Fresatura a interpolazione $a_p$     | 1,2 mm   |
| Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$ | 17,55 mm |
| Passaggio interno per LR             | sì       |
| Ø $D_2$                              | 29 mm    |
| Lunghezza complessiva $L_{compl}$    | 47 mm    |
| Ø Tagliente $D_c$                    | 30 mm    |
| Ø $D_1$ h6                           | 17 mm    |

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ . | 58 mm                    |
| Inserto adatto                                      | XOMU094812               |
| Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$ . | 50 mm                    |
| Sede filettata M                                    | M16                      |
| Serie   | Power Q                  |
| Numero taglienti Z                                  | 3                        |
| $\varnothing D_3$                                   | 20 mm                    |
| Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .                      | 1,96 grado               |
| Esecuzione del codolo                               | con codolo filettato     |
| Utilizzo fresa                                      | Fresatura circolare      |
| Utilizzo fresa                                      | Fresatura circolare      |
| Utilizzo fresa                                      | Plunging                 |
| Strategia di truciolatura                           | HPC                      |
| Sostituzione del materiale                          | PowerCard                |
| Tipo di prodotto                                    | Fresa a copiare (RD..10) |

## Accessori

|  |             |
|--|-------------|
| Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3<br>Impronta Torx Plus® 10IP | 674252 10IP |
| Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm                                | 211750 2,8  |
| Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7   | 219799 7    |