Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, a manicotto, ∅ D / Numero taglienti Z: 52/5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213006 52/5
GTIN	4062406266752
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi. Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per un miglior **scarico del mandrino principale**.
Ricambi:
Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).
Nota:
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

∅ Foro di attacco	22 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	15 grado
Fresatura a interpolazione a_p	1,2 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	102 mm

∅ D_3	42 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	94 mm
∅ Tagliente D_C	52 mm
Numero taglienti Z	5
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,87 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	39,55 mm
Inserto adatto	XOMU094812
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	50 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti degli inserti10 pezzi Modello 7	219799 7
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP