

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, codolo Weldon, Ø D /
Numero taglienti Z: 32/3mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213000 32/3
GTIN	4062406266363
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Angolo di regolazione κ	15 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	54 mm
Angolo rampa α_{\max} .	1,76 grado
$\varnothing D_3$	22 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	19,55 mm
Lunghezza complessiva L_{compl} .	100 mm
\varnothing Codolo D_s h6	32 mm

Sporgenza totale L_1	40 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	62 mm
Serie	Power Q
\varnothing Tagliente D_c	32 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,2 mm
Inserto adatto	XOMU094812
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7