

**Garant**
**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, codolo cilindrico, Ø D /  
Numero taglienti Z: 32/3mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213002 32/3
GTIN	4062406266455
Classe articolo	210

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

**Ricambi:**

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max</sub> .	62 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	32 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	150 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max</sub> .	19,55 mm
Angolo rampa α <sub>max</sub> .	1,76 grado
Numero taglienti Z	3
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min</sub> .	54 mm
Inserto adatto	XOMU094812

Angolo di regolazione $\kappa$	15 grado
Ø Codolo D <sub>s</sub> h6	32 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	70 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø D <sub>3</sub>	22 mm
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	1,2 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP