

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, a manicotto, Ø D /
Numero taglienti Z: 52/4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213014 52/4
GTIN	4062406266851
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per un miglior scarico del mandrino principale.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 8 (20IP, 5,7Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XOMU146715
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione a_p	2 mm
Ø Tagliente D_c	52 mm
Angolo di regolazione κ	16 grado

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	88 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	102 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	33,07 mm
$\varnothing D_3$	36 mm
\varnothing Foro di attacco	22 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,39 grado
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 8	219799 8
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP