Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, con codolo filettato, ∅ D / Numero taglienti Z: 32/3mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213004 32/3
GTIN	4062406266660
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi. Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.
Ricambi:
Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).
Nota:
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.
Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Sede filettata M	M16
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	62 mm
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	47 mm
∅ D_2	29 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,2 mm

Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	19,55 mm
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{min.}$	54 mm
∅ D_3	22 mm
Inserto adatto	XOMU094812
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,76 grado
∅ D_1 h6	17 mm
Serie	Power Q
∅ Tagliente D_C	32 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Set di viti degli inserti10 pezzi Modello 7	219799 7