

**Garant**
**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, codolo cilindrico, Ø D /  
Numero taglienti Z: 35/4mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213002 35/4
GTIN	4062406266462
Classe articolo	210

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

**Ricambi:**

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione $a_p$	1,2 mm
Passaggio interno per LR	sì
Sporgenza totale $L_1$	70 mm
Serie	Power Q
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$	22,55 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$	1,52 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	68 mm
Numero taglienti Z	4
Angolo di regolazione $\kappa$	15 grado

Ø Tagliente $D_c$	35 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	150 mm
Ø $D_3$	25 mm
Ø Codolo $D_s$ h6	32 mm
Insero adatto	XOMU094812
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	60 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP