

Garant

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, codolo Weldon, Ø D /
Numero taglienti Z: 40/4mm**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213000 40/4
GTIN	4062406266370
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	70 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	110 mm
Ø Codolo D _s h6	32 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo di regolazione κ	15 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	78 mm
Serie	Power Q
Inserto adatto	XOMU094812

Angolo rampa α_{\max}	1,25 grado
Ø Tagliente D_c	40 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,2 mm
Sporgenza totale L_1	50 mm
Numero taglienti Z	4
Ø D_3	30 mm
Lunghezza rampa L per α_{\max}	27,55 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7