

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, a manicotto, Ø D /
Numero taglienti Z: 63/6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213006 63/6
GTIN	4062406266769
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per un miglior scarico del mandrino principale.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione a_p	1,2 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	124 mm
Numero taglienti Z	6
Angolo di regolazione κ	15 grado
$\varnothing D_3$	53 mm

Angolo rampa α_{\max}	0,68 grado
Serie	Power Q
Lunghezza rampa L per α_{\max}	50,55 mm
\varnothing Tagliente D_c	63 mm
Inserto adatto	XOMU094812
\varnothing Foro di attacco	27 mm
Lunghezza complessiva L_{compl}	50 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$	116 mm
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP