

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 35/4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213004 35/4
GTIN	4062406266677
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Se si utilizzano prolunghes, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Sede filettata M	M16
Angolo rampa α_{max}	1,52 grado
Fresatura a interpolazione a_p	1,2 mm
Ø D ₃	25 mm
Ø Tagliente D _c	35 mm
Inserto adatto	XOMU094812
Numero taglienti Z	4

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	68 mm
Passaggio interno per LR	sì
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Lunghezza complessiva L_{compl} .	47 mm
$\varnothing D_2$	29 mm
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	22,55 mm
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	60 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7