

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, a manicotto, \varnothing D / Numero taglienti Z: 63/5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213014 63/5
GTIN	4062406266868
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di utensili con alloggiamento inserto estremamente stabile per garantire la massima sicurezza dei processi. Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta per un miglior scarico del mandrino principale.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 8 (20IP, 5,7Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Serie	Power Q
Ø Tagliente D _c	63 mm
Fresatura a interpolazione a _p	2 mm
$ØD_3$	47 mm



Fresatura a interpolazione \emptyset D _{min.}	110 mm
Numero taglienti Z	5
Ø Foro di attacco	27 mm
Angolo di regolazione κ	16 grado
Inserto adatto	XOMU146715
Lunghezza rampa L per α _{max.}	44,07 mm
Passaggio interno per LR	Sì
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	1,04 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	124 mm
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD10)

Accessori

Set di viti degli inserti10 pezzi Modello 8	219799 8
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP