Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 40/4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213002 40/4
GTIN	4062406266479
Classe articolo	21O

Descrizione

Esecuzione:
Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi. Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.
Ricambi:
Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).
Nota:
Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_C	40 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,25 grado
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	200 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	70 mm
Serie	Power Q
Passaggio interno per LR	sì
Ø Codolo D_s h6	32 mm
Ø D_3	30 mm
Inserto adatto	XOMU094812

Numero taglienti Z	4
Sporgenza totale L_1	120 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,2 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	27,55 mm
Angolo di regolazione κ	15 grado
Fresatura a interpolazione ∅ $D_{max.}$	78 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti degli inserti10 pezzi Modello 7	219799 7
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP