

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, a manicotto, Ø D /
Numero taglienti Z: 66/7mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213006 66/7
GTIN	4062406266776
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per un miglior scarico del mandrino principale.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XOMU094812
Ø Foro di attacco	27 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max} .	130 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1,2 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm

Passaggio interno per LR	sì
Numero taglienti Z	7
Ø D ₃	56 mm
Ø Tagliente D _c	66 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	53,55 mm
Angolo di regolazione κ	15 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	122 mm
Serie	Power Q
Angolo rampa α _{max.}	0,64 grado
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP