

**Garant****Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 40/4mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213004 40/4
GTIN	4062406266684
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Se si utilizzano prolungha, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

## Descrizione tecnica

Sede filettata M	M16
Ø D <sub>3</sub>	30 mm
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	47 mm
Serie	Power Q
Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa α <sub>max.</sub>	1,25 grado
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	1,2 mm

Ø D <sub>2</sub>	29 mm
Numero taglienti Z	4
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	40 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>max.</sub>	78 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	27,55 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	70 mm
Inserto adatto	XOMU094812
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7