

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, a manicotto, $\varnothing D$ /
Numero taglienti Z: 66/5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213014 66/5
GTIN	4062406266875
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per un miglior scarico del mandrino principale.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 8 (20IP, 5,7Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XOMU146715
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	116 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	130 mm
Angolo di regolazione κ	16 grado
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	47,07 mm

Ø Foro di attacco	27 mm
Numero taglienti Z	5
Ø D ₃	50 mm
Ø Tagliente D _c	66 mm
Fresatura a interpolazione a _p	2 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,97 grado
Lunghezza complessiva L _{compl.}	50 mm
Passaggio interno per LR	sì
Serie	Power Q
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 8	219799 8
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP