

Garant**Punta per fori profondi in HMI GARANT Master Steel DEEP, codolo cilindrico DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 3,3mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 123893 3,3 |
| GTIN | 4062406268381 |
| Classe articolo | 10E |

Descrizione**Esecuzione:**

Eccellente evacuazione dei trucioli grazie al passo delle spire asimmetrico, agli anelli di guida e ai biselli supplementari per fori di massima precisione. **Massima sicurezza dei processi** grazie agli utensili del sistema completo perfettamente adattati gli uni agli altri. Foratura fino alla profondità massima senza copilota. **Stabilità dell'utensile maggiore** grazie al nocciolo estremamente rinforzato. **L'aumento dei volumi di truciolatura per unità di tempo e le durate straordinarie** determinano un processo di foratura economicamente vantaggioso garantendo al contempo una elevata precisione.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Per forature di profondità a partire da $20 \times D$ è indispensabile un foro pilota alla massima profondità di foratura con punta pilota n. art. 123885. L'esecuzione di un foro pilota aumenta la sicurezza dei processi. **Il rapporto L/D indicato corrisponde alla profondità di foratura minima raggiungibile con la rispettiva punta per fori profondi.**

Descrizione tecnica

| | |
|---|---------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,09 mm/gir, |
| Norma | Norma interna |
| Ø Nominale D _c | 3,3 mm |
| Tolleranza Ø nominale | j6 |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 97 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Profondità di foratura massima consigliata L_2 | 92,05 mm |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 140 mm |
| Serie | MasterSteel |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 25xD |
| Angolo di affilatura | 138 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 40 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Necessaria una punta pilota | sì, punta pilota |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 110 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 95 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 95 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 75 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 55 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 100 m/min | K |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |

