

Garant**Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202287 3 |
| GTIN | 4062406270940 |
| Classe articolo | 11Z |

Descrizione**Esecuzione:**

Tagliente extra corto garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN.** Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

Risparmiate i costi di riaffilatura: conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Esecuzione economica e molto stabile per **la lavorazione del titanio ad alte prestazioni.**

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Lunghezza complessiva L | 50 mm |
| Ø Tagliente D_c | 3 mm |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Numero denti Z | 3 |
| Lunghezza taglienti L_c | 6 mm |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm |
| Arrotondamento degli angoli r_v | 0,03 mm |

| | |
|--|---|
| Serie | Master Titan |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | rosa fucsia |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------|----------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | adatto | 60 m/min | S |
| a umido max. | adatto | | |