

## Garant

**Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202287 6      |
| GTIN            | 4062406270971 |
| Classe articolo | 11Z           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Tagliente extra corto** garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN.** Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

**Risparmiate i costi di riaffilatura:** conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Esecuzione economica e molto stabile per **la lavorazione del titanio ad alte prestazioni.**

### Descrizione tecnica

|                                                                      |                                  |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Ø Tagliente $D_c$                                                    | 6 mm                             |
| Direzione di avanzamento                                             | orizzontale, obliquo e verticale |
| Tolleranza Ø nominale                                                | e8                               |
| Numero denti Z                                                       | 3                                |
| Ø Codolo $D_s$                                                       | 6 mm                             |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm                          |
| Lunghezza complessiva L                                              | 50 mm                            |
| Codolo                                                               | DIN 6535 HA con h6               |
| Lunghezza taglienti $L_c$                                            | 10 mm                            |
| Angolo dell'elica                                                    | 40 grado                         |
| Arrotondamento degli angoli $r_v$                                    | 0,04 mm                          |

|                                                          |                                                         |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Serie                                                    | Master Titan                                            |
| Rivestimento                                             | TiAlN                                                   |
| Materiale da taglio                                      | HMI                                                     |
| Norma                                                    | Norma interna                                           |
| Modello                                                  | N                                                       |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR                                 | no                                                      |
| Strategia di truciolatura                                | HPC                                                     |
| Colore collarino                                         | rosa fucsia                                             |
| Tipo di prodotto                                         | Frese per spallamenti                                   |

### Dati utente

|                            | Idoneità | $V_c$    | Codice ISO |
|----------------------------|----------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | adatto   | 60 m/min | S          |
| a umido max.               | adatto   |          |            |