

Garant

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202287 5
GTIN	4062406270964
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Tagliente extra corto garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN.** Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

Risparmiate i costi di riaffilatura: conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Esecuzione economica e molto stabile per **la lavorazione del titanio ad alte prestazioni.**

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Tagliente D_c	5 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza taglienti L_c	8 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,04 mm

Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	adatto	60 m/min	S
a umido max.	adatto		