

## Garant

### Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202287 5
GTIN	4062406270964
Classe articolo	11Z

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Tagliente extra corto** garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN.** Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

**Risparmiate i costi di riaffilatura:** conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Esecuzione economica e molto stabile per **la lavorazione del titanio ad alte prestazioni.**

#### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	3
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Tagliente $D_c$	5 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza taglienti $L_c$	8 mm
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,04 mm

Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adatto	60 m/min	S
a umido max.	adatto		