

**Garant****Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 202287 12     |
| GTIN            | 4062406271008 |
| Classe articolo | 11Z           |

**Descrizione****Esecuzione:**

**Tagliente extra corto** garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN.** Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

**Risparmiate i costi di riaffilatura:** conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Esecuzione economica e molto stabile per **la lavorazione del titanio ad alte prestazioni.**

**Descrizione tecnica**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Angolo dell'elica  | 40 grado                         |
| Lunghezza taglienti $L_c$  | 16 mm                            |
| Numero denti Z   | 4                                |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6               |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                          |
| Lunghezza complessiva L  | 73 mm                            |
| Ø Codolo $D_s$   | 12 mm                            |
| Tolleranza Ø nominale  | e8                               |
| Ø Tagliente $D_c$  | 12 mm                            |
| Direzione di avanzamento   | orizzontale, obliquo e verticale |
| Arrotondamento degli angoli $r_v$                                    | 0,05 mm                          |

|  |   |
|--|---|
| Serie  | Master Titan  |
| Rivestimento   | TiAlN   |
| Materiale da taglio                                      | HMI   |
| Norma  | Norma interna   |
| Modello  | N   |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR                                 | no  |
| Strategia di truciolatura                                | HPC   |
| Colore collarino   | rosa fucsia   |
| Tipo di prodotto   | Frese per spallamenti                                   |

### Dati utente

|                            | Idoneità | $V_c$    | Codice ISO |
|----------------------------|----------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | adatto   | 60 m/min | S          |
| a umido max.               | adatto   |          |            |