

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202289 6
GTIN	4062406271206
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Tagliente extra corto garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN**. Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

Risparmiate i costi di riaffilatura: conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Utensile per la lavorazione universale.

Nota:

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

Forma HB ordinare con n. art. 202291

Descrizione tecnica

Ø Codolo D₅	6 mm		
Lunghezza complessiva L	50 mm		
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Angolo dell'elica	30 grado		
Numero denti Z	3		
Ø Tagliente D _c	6 mm		
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale		
Tolleranza Ø nominale	e8		

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm 2	0,03 mm	
Lunghezza taglienti L _c	10 mm	
Angolazione dello smusso angolare	90 grado	
Serie	MasterSteel	
Rivestimento	TiAIN	
Materiale da taglio	HMI	
Norma	Norma interna	
Modello	N	
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D	
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D	
Passaggio interno per LR	no	
Strategia di truciolatura	HPC	
Colore collarino	verde	
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti	

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	290 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	240 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	140 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	120 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	100 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	70 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	50 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	М

Ti > 850 N/mm ²	adatto	40 m/min	S
GG(G)	idoneo	85 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		