

Garant

Minifresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202295 1,5
GTIN	4062406271329
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Tagliente extra corto garantisce la massima stabilità. **Lunghezza codolo a norma DIN.** Grazie a queste caratteristiche, viene garantita una durata dell'utensile sensibilmente maggiore.

Risparmiate i costi di riaffilatura: conviene utilizzare le micro-frese in HMI fino al limite di usura, piuttosto che riaffilarle.

Utensile per la **lavorazione universale.**

Nota:

Forma HB disponibile allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB** ordinare con **n. art. 202297.**

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	1,5 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,005 mm
Ø Codolo D_s	3 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza taglienti L_c	3 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	3
Angolo dell'elica	45 grado

Lunghezza complessiva L	38 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,02 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,006 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	290 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	240 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	adatto	140 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	adatto	120 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	adatto	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	adatto	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	adatto	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adatto	90 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	adatto	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	40 m/min	S
GG(G)	adatto	85 m/min	K
Uni	adatto		
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	adatto		
Aria	adatto		