

Garant**ZCMX 050204, Tipo: HBZ030**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	268420 HBZ030
GTIN	4062406271701
Classe articolo	21E

Descrizione

Esecuzione:

Substrato più duro per garantire una durata maggiore, con sottile rivestimento CVD. Specifico per applicazioni di tornitura in piano e tornitura cilindrica.

Adatto per \varnothing utensile D_c : 10 mm

Tipo: HBZ030

Profondità di taglio a_p : 0,4 - 2 mm

Avanzamento tornitura: 0,1 - 0,3 mm

Avanzamento foratura: 0,03 - 0,12 mm

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	ZCMX 050204
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	HBZ030
Rivestimento	CVD

Condizione di taglio	continuo
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 200 m/min
Profondità di taglio a_p	0,4 - 2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Avanzamento foratura	0,03 - 0,12 mm
Avanzamento tornitura	0,1 - 0,3 mm
Adatto per \varnothing utensile D_c	10 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura