

Garant**ZCMX 080308, Tipo: HBZ120**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	268427 HBZ120
GTIN	4062406273972
Classe articolo	21E

Descrizione

ZCMX 080308 HBZ120 Tipo: HBZ120
Profondità di taglio a_p : 0,4 - 2 mm
Avanzamento tornitura: 0,1 - 0,3 mm
Avanzamento foratura: 0,03 - 0,12 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,4 - 2 mm
Condizione di taglio	continuo
Tipo	HBZ120
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Codice ISO Inserto	ZCMX 080308
Velocità di taglio v_c applicazione principale	90 - 200 m/min
Rivestimento	PVD

Impiego principale	M
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento foratura	0,03 - 0,12 mm
Avanzamento tornitura	0,1 - 0,3 mm
Adatto per \varnothing utensile D_c	16 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura