

**Garant****ZCMX 10T308, Tipo: HBZ030**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	268434 HBZ030
GTIN	4062406273071
Classe articolo	21E

## Descrizione

### Esecuzione:

Substrato più duro per garantire una durata maggiore, con sottile rivestimento CVD. Specifico per applicazioni di tornitura in piano e tornitura cilindrica.

Adatto per  $\varnothing$  utensile  $D_c$ : 20 mm

Tipo: HBZ030

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,4 - 2 mm

Avanzamento tornitura: 0,1 - 0,3 mm

Avanzamento foratura: 0,03 - 0,12 mm

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 70 - 200 m/min

## Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Impiego principale	P
Rivestimento	CVD

Codice ISO Inserto	ZCMX 10T308
Profondità di taglio $a_p$	0,4 - 2 mm
Tipo	HBZ030
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	70 - 200 m/min
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento tornitura	0,1 - 0,3 mm
Avanzamento foratura	0,03 - 0,12 mm
Adatto per $\varnothing$ utensile $D_c$	20 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura