

Garant**ZCMX 10T308, Tipo: HBZ030****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	268434 HBZ030
GTIN	4062406273071
Classe articolo	21E

Descrizione**Esecuzione:**

Substrato più duro per garantire una durata maggiore, con sottile rivestimento CVD. Specifico per applicazioni di tornitura in piano e tornitura cilindrica.

Adatto per \varnothing utensile D_c : 20 mm

Tipo: HBZ030

Profondità di taglio a_p : 0,4 - 2 mm

Avanzamento tornitura: 0,1 - 0,3 mm

Avanzamento foratura: 0,03 - 0,12 mm

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 70 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Impiego principale	P
Rivestimento	CVD

Codice ISO Inserto	ZCMX 10T308
Profondità di taglio a_p	0,4 - 2 mm
Tipo	HBZ030
Velocità di taglio v_c applicazione principale	70 - 200 m/min
Condizione di taglio	continuo
Avanzamento tornitura	0,1 - 0,3 mm
Avanzamento foratura	0,03 - 0,12 mm
Adatto per \varnothing utensile D_c	20 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura