

Garant**ZCMX 10T308, Tipo: HBZ120****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	268434 HBZ120
GTIN	4062406273088
Classe articolo	21E

Descrizione

ZCMX 10T308 HBZ120 Tipo: HBZ120
Profondità di taglio a_p : 0,4 - 2 mm
Avanzamento tornitura: 0,1 - 0,3 mm
Avanzamento foratura: 0,03 - 0,12 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 90 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,8 mm
Rivestimento	PVD
Codice ISO Inserto	ZCMX 10T308
Tipo	HBZ120
Impiego principale	M
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	90 - 200 m/min

Condizione di taglio	continuo
Profondità di taglio a_p	0,4 - 2 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Avanzamento tornitura	0,1 - 0,3 mm
Avanzamento foratura	0,03 - 0,12 mm
Adatto per \varnothing utensile D_c	20 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura