

Garant**VBGW 110304 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NS****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 266010 NS |
| GTIN | 4062406274580 |
| Classe articolo | 21L |

Descrizione**Esecuzione:**

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per materiali sintetici (PMMA, POM, acrilici ecc.).

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------|
| Materiale da taglio | MKD |
| Rivestimento | non rivestito |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | finitura |
| Velocità di taglio v_c applicazione principale | 100 - 1400 m/min |
| Avanzamento f | 0,005 - 0,04 mm/gir, |

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| Esecuzione del tagliente | NS |
| Profondità di taglio a_p | 0,01 - 0,2 mm |
| Condizione di taglio | continuo |
| Numero di sostituzioni/taglienti | 1 |
| Codice ISO Inserto | VBGW 110304 FN |
| Tipo | MKD |
| Raggio di curvatura | 0,4 mm |
| Tolleranza | G |
| Attributo del nome del prodotto | MKD |
| Possibilità di riaffilatura | sì |
| Tipo di prodotto | Inserto per tornitura |