

Garant**VBGW 110308 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NL****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	266012 NL
GTIN	4062406274603
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per metalli non ferrosi a truciolo lungo.

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

Rivestimento	non rivestito
Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	MKD
Raggio di curvatura	0,8 mm
Profondità di taglio a_p	0,01 - 0,2 mm

Tipo	MKD
Codice ISO Inserto	VBGW 110308 FN
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Esecuzione del tagliente	NL
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Velocità di taglio v_c applicazione principale	150 - 1600 m/min
Avanzamento f	0,005 - 0,1 mm/gir,
Tolleranza	G
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura