

Garant**VBGW 110308 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NS****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	266012 NS
GTIN	4062406275815
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per materiali sintetici (PMMA, POM, acrilici ecc.).

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Materiale da taglio	MKD
Raggio di curvatura	0,8 mm
Rivestimento	non rivestito
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 1400 m/min

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Codice ISO Inserto	VBGW 110308 FN
Avanzamento f	0,005 - 0,04 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Profondità di taglio a _p	0,01 - 0,2 mm
Tipo	MKD
Esecuzione del tagliente	NS
Tolleranza	G
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura