

Garant**VBGW 160404 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NK****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	266016 NK
GTIN	4062406275853
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per metalli non ferrosi a truciolo corto.

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	MKD
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Codice ISO Inserto	VBGW 160404 FN
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 1000 m/min
Profondità di taglio a_p	0,01 - 0,2 mm

Rivestimento	non rivestito
Avanzamento f	0,005 - 0,08 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	continuo
Esecuzione del tagliente	NK
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tipo	MKD
Tolleranza	G
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Insero per tornitura