

Garant**VBGW 160404 FN, MKD, Esecuzione del tagliente: NS****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	266016 NS
GTIN	4062406275846
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

MCD - Diamante monocristallino, taglienti tagliati al laser. Profilo per materiali sintetici (PMMA, POM, acrilici ecc.).

Uso:

Per una lavorazione di massima precisione e massima finitura.

Raccomandazioni:

Per ottenere risultati ottimali utilizza GARANT Master eco-System. In alternativa, è possibile utilizzare qualsiasi portautensili e barra alesatrice ISO adatti.

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Codice ISO Inserto	VBGW 160404 FN
Rivestimento	non rivestito
Esecuzione del tagliente	NS
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 1400 m/min

Materiale da taglio	MKD
Avanzamento f	0,005 - 0,04 mm/gir,
Profondità di taglio a _p	0,01 - 0,2 mm
Condizione di taglio	continuo
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	MKD
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Tolleranza	G
Attributo del nome del prodotto	MKD
Possibilità di riaffilatura	sì
Tipo di prodotto	Insero per tornitura