

**Garant****Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205450 8
GTIN	4062406276089
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Con **innovativo profilo rompitruciolo**, ottimizzato per elevati avanzamenti su INOX. Miglior protezione del tagliente grazie agli spigoli leggermente arrotondati. **Elevata resistenza alla flessione** per via del **substrato a grana ultramicrometrica**. Numero di taglienti commisurato alle prestazioni e alla sicurezza dei processi.

**Vantaggi:**

La geometria dell'utensile consente la formazione di trucioli piuttosto arrotondati, che vengono eliminati tramite i vani truciolo ottimizzati. Questo rende l'utensile **estremamente stabile al suo interno**.

**Uso:**

Per lavorazioni di sgrossatura, particolarmente adatta per la lavorazione di cave dal pieno.

**Raccomandazioni:**

Utilizzare portautensili con **4 fori per il lubrorefrigerante** per lavorare in modo sicuro, soprattutto per le scanalature piene.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza taglienti $L_c$	19 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in inox > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	8 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	7,4 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	25 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	4
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Codolo D <sub>s</sub>	8 mm
Serie	Master INOX
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	NR
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P

Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		