



Punta ad alte prestazioni in HMI Whistle Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 15mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122408 15
GTIN	4045197428271
Classe articolo	12E

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. **I taglienti principali dritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	65 mm
Ø Nominale D_c	15 mm
Tolleranza codolo	h6
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	115 mm
Norma	DIN 6537 K
Profondità di foratura massima consigliata L_2	42,5 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	4xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HE con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	140 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	30 m/min	S
GG	limitatamente adatto	70 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		