

**Garant****Fresa toroidale in HMI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1:  
6/1,0mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 206335 6/1,0  |
| GTIN            | 4062406276775 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Frese HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**. Per **una durata eccezionale e ottime prestazioni di asportazione truciolo** su diversi materiali.

Con **doppio angolo di spoglia laterale**.

Tolleranza: Raggio del tagliente  $R_1$

Dim. raggio 0,1 mm – 1 mm:  $R_1 = \pm 0,003$  mm.

Dim. raggio > 1,0 mm:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Uso:**

Indicata per la **lavorazione di acciai per stampi ed acciai per utensili**. Idonea inoltre per la **fresatura a copiare**. Risultati eccellenti con la **fresatura a secco**.

**Nota:**

**Prodotto più recente per n. art. 206300.**

**Descrizione tecnica**

|   |          |
|---|----------|
| Raggio del tagliente $R_1$  | 1 mm     |
| Lunghezza complessiva L   | 83 mm    |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm |
| Angolo dell'elica   | 30 grado |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera                                 | 44 mm    |
| Ø Codolo $D_s$  | 6 mm     |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Ø Tagliante $D_c$  | 6 mm                             |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6               |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,022 mm                         |
| Lunghezza taglienti $L_c$  | 7 mm                             |
| Numero denti Z   | 5                                |
| Posizione libera del codolo minima Ø $D_5$                             | 5,5 mm                           |
| Posizione libera del codolo massima Ø $D_6$                            | 5,9 mm                           |
| Serie  | MasterSteel                      |
| Rivestimento   | TiAlN                            |
| Materiale da taglio  | VHM                              |
| Norma  | ANSI B 1.20.1                    |
| Modello  | H                                |
| Tolleranza Ø nominale  | e8                               |
| Direzione di avanzamento   | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura               | 0,05×D per contornatura          |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura               | 0,2×D per contornatura           |
| Passaggio interno per LR   | no                               |
| Strategia di truciolatura  | HPC                              |
| Colore collarino   | verde                            |
| Tipo di prodotto   | Frese toroidali                  |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | limitatamente adatta | 180 m/min | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 150 m/min | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idonea               | 110 m/min | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 75 m/min  | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 65 m/min  | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | idonea               | 35 m/min  | H          |

|                              |                      |           |   |
|------------------------------|----------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | idonea               | 80 m/min  | M |
| GG(G)                        | idonea               | 100 m/min | K |
| Uni                          | idonea               |           |   |
| a umido max.                 | idonea               |           |   |
| a umido min.                 | limitatamente adatta |           |   |
| a secco                      | idonea               |           |   |
| Aria                         | idonea               |           |   |
| <b>Servizi</b>               |                      |           |   |

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB