

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine con passaggio interno del lubrorefrigerante HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 205256 12 |
| GTIN | 4062406276973 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione**Esecuzione:**

Per sgrossatura.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Migliore evacuazione del truciolo grazie al passaggio interno centrale per LR. Adatta anche per la foratura grazie alla geometria brevettata.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.

Fino a $2 \times D$ dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di ramping fino a 45° .

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale grazie alla **speciale geometria a immersione**.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 36 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 26 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,18 mm |
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HB |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Ø Posizione libera D_1 | 11 mm |

| | |
|---|---|
| Ø Tagliente D_c | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 83 mm |
| Ø Codolo D_s | 12 mm |
| Angolo dell'elica | 35 grado |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Numero denti Z | 3 |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,15 mm |
| Arrotondamento degli angoli r_v | 0,32 mm |
| Serie | Master Alu |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Profilo fresa | WR |
| Caratteristica angolo dell'elica | differente |
| Passo dei taglienti | differente |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 450 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 400 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|--------|-----------|---|
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 380 m/min | N |
| Cu | adatto | 160 m/min | N |
| CuZn | adatto | 200 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| Aria | idoneo | | |