

## Garant

### Svasatore conico di precisione con passo irregolare e 3 superfici di serraggio 90°, AlTiCN, Ø Esterno Dc: 4,3mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	150393 4,3
GTIN	4062406275891
Classe articolo	11M

#### Descrizione

##### Esecuzione:

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

Geometria speciale con **passo asimmetrico** e preparazione del tagliente perfettamente combinata.

Innovativo rivestimento AlTiCN, speciale **per acciai inossidabili**.

Codolo **con 3 superfici di serraggio per l'applicazione** nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

##### Uso:

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 90° tonde e precise** senza vibrazioni.

#### Descrizione tecnica

Ø Codolo D <sub>s</sub>	4 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/gir,
Lunghezza complessiva L	40 mm
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	1,3 mm
Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M2
Ø Esterno	4,3 mm
Ø Preforatura	1,3 mm

Tolleranza codolo	h9
Numero taglienti Z	3
Rivestimento	AlTiCN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS E
Passo dei taglienti dello svasatore	diversa
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo a tre piani di bloccaggio con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Svasatori conici

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	53 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	40 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	35 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	13 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	30 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	42 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto