

# Svasatore conico di precisione con passo irregolare e 3 superfici di serraggio 90°, AlTiCN, Ø Esterno Dc: 15mm



# Dati di ordinazione

Numero d'ordine	150393 15
GTIN	4062406277208
Classe articolo	11M

## **Descrizione**

#### **Esecuzione:**

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

Geometria speciale con **passo asimmetrico** e preparazione del tagliente perfettamente combinata.

Innovativo rivestimento AlTiCN, speciale per acciai inossidabili.

Codolo **con 3 superfici di serraggio per l'applicazione** nel mandrino a 3 griffe autoserranti. **Uso:** 

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 90° tonde e precise** senza vibrazioni.

## **Descrizione tecnica**

Ø Preforatura	3,2 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	60 mm
Ø Esterno	15 mm
Ø Minimo svasatore per fori a partire da	3,2 mm
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/gir,

Tolleranza codolo	h9	
Viti a testa svasata norme ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M8	
Rivestimento	AlTiCN	
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado	
Materiale da taglio	HSS E	
Passo dei taglienti dello svasatore	differente	
Norma	DIN 335 C	
Codolo	Codolo a tre piani di bloccaggio con h9	
Passaggio interno per LR	no	
olore collarino blu		
Tipo di prodotto	Svasatori conici	

# **Dati utente**

	Idoneità	$\mathbf{V}_{c}$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	53 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	40 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	35 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	55 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	30 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	25 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	12 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	13 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	13 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	30 m/min	К
CuZn	limitatamente adatto	42 m/min	N



a umido max.	idoneo	
a umido min.	idoneo	
a secco	limitatamente adatto	