

**Garant****Svasatore conico di precisione con passo irregolare e 3 superfici di serraggio 90°, AlTiCN, Ø Esterno Dc: 10,4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	150393 10,4
GTIN	4062406277178
Classe articolo	11M

**Descrizione****Esecuzione:**

**Svasatori a 3 taglienti**, con spoglie rettificate e scanalature ricavate dal pieno.

Svasatore conico di precisione, prodotto con tolleranze di produzione più basse rispetto alla norma DIN335-C.

Geometria speciale con **passo asimmetrico** e preparazione del tagliente perfettamente combinata.

Innovativo rivestimento AlTiCN, speciale **per acciai inossidabili**.

Codolo **con 3 superfici di serraggio per l'applicazione** nel mandrino a 3 griffe autoserranti.

**Uso:**

Svasatore conico di precisione per la realizzazione di **svasature a 90° tonde e precise** senza vibrazioni.

**Descrizione tecnica**

Ø Minimo svasatore per fori a partire da	2,5 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	50 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Tolleranza codolo	h9
Viti a testa svasata a norma DIN 7991	M5
Ø Preforatura	2,5 mm

Avanzamento f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/gir,
Ø Esterno	10,4 mm
Rivestimento	AlTiCN
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Materiale da taglio	HSS E
Passo dei taglienti dello svasatore	differente
Norma	DIN 335 C
Codolo	Codolo a tre piani di bloccaggio con h9
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Svasatori conici

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	53 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	40 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	35 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	13 m/min	S
GG(G)	limitatamente adatto	30 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	42 m/min	N

a umido max.	idoneo
a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto