

Garant**Maschio a macchina GARANT Master Tap Forma B 6HX DIN 376, AlTiX, M: M3****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132726 M3
GTIN	4062406278533
Classe articolo	11I

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio universale progettato per l'utilizzo su un'ampia gamma del materiale con un'elevata sicurezza dei processi.

- **Materiale da taglio in HSS-E-PM per la massima resistenza all'usura.**
- **Coefficienti di attrito ridotti grazie al rivestimento ad alte prestazioni di ultima generazione.**
- **Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.**

Tutte le dimensioni: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato), pertanto adatto all'impiego in grandi profondità. **Senza quadro.**

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Passo della filettatura	0,5 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Materiale da taglio	HSS E PM
Ø Filettatura	3 mm
Tipo di filettatura	M
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	2,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Ø Codolo D _s	2,2 mm
Misura del filetto	M3
Profondità filettatura	9 mm
Rivestimento	AlTiX
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destra
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Master Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	30 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	35 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	20 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	12 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
GG(G)	idoneo	20 m/min	K
CuZn	idoneo	20 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		