

**Garant****Fresa toroidale frontale in HMI HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206262 2
GTIN	4062406279493
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Geometria speciale dei taglienti frontali per la fresatura pendolare con elevati avanzamenti.  
Tolleranza: Raggio tagliente  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Uso:**

**Per fresatura a copiare e pendolare** nella lavorazione completa dei metalli duri **in condizioni HPC / HSC**.

**Elevati volumi di truciolo** grazie a speciali strategie di fresatura.

**Nota:****Utensili riaffilabili.**

Con posizione libera a conicità crescente, per garantire stabilità in caso di sporgenze lunghe.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø Tagliente $D_c$	2 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Numero denti Z	3
Raggio di programmazione	0,3 mm
Dimensione $a_{p \text{ max}} \text{ pend.}$	0,15 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	11 grado
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	1,5 mm

Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	13 mm
Posizione libera del codolo massima Ø D <sub>6</sub>	1,95 mm
Posizione libera del codolo minima Ø D <sub>5</sub>	1,7 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Codolo	DIN 6535 HA con h5
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese toroidali frontali

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	175 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	155 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	95 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto
<del>Aria</del>	<del>limitatamente adatto</del>
<b>Servizi</b>	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB