

Garant
Fresa toroidale frontale in HMI HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206262 5
GTIN	4062406279813
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Geometria speciale dei taglienti frontali per la fresatura pendolare con elevati avanzamenti.
Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Uso:

Per fresatura a copiare e pendolare nella lavorazione completa dei metalli duri **in condizioni HPC / HSC**.

Elevati volumi di truciolo grazie a speciali strategie di fresatura.

Nota:
Utensili riaffilabili.

Con posizione libera a conicità crescente, per garantire stabilità in caso di sporgenze lunghe.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	5 mm
Numero denti Z	5
Lunghezza taglienti L_c	3,5 mm
Lunghezza complessiva L	65 mm
Raggio di programmazione	0,5 mm
Dimensione $a_{p \max}$ pend.	0,35 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Angolo di regolazione κ	9,5 grado
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	18 mm

Avanzamento f_z in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Posizione libera del codolo massima $\varnothing D_6$	4,9 mm
Posizione libera del codolo minima $\varnothing D_5$	4,6 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h9
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Codolo	DIN 6535 HA con h5
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese toroidali frontali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	175 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	170 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	155 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	140 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	idoneo	130 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	95 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto
Aria Servizi	limitatamente adatto
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB