

**Garant**

**Fresa toroidale frontale in HMI HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm**



**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206263 10
GTIN	4062406279899
Classe articolo	11X

**Descrizione**

**Esecuzione:**

Geometria speciale dei taglienti frontali per la fresatura pendolare con elevati avanzamenti.  
Tolleranza: Raggio tagliente  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Uso:**

**Per fresatura a copiare e pendolare** nella lavorazione completa dei metalli duri **in condizioni HPC / HSC**.

**Elevati volumi di truciolo** grazie a speciali strategie di fresatura.

**Nota:**

**Utensili riaffilabili.**

Con posizione libera a conicità crescente, per garantire stabilità in caso di sporgenze lunghe.

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	6
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	48 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	15 grado
Lunghezza complessiva L	100 mm
Raggio di programmazione	2 mm
Dimensione $a_{p \text{ max}} \text{ pend.}$	0,7 mm

## Scheda tecnica

Lunghezza taglienti $L_c$	5,8 mm
Posizione libera del codolo massima $\varnothing D_6$	9,9 mm
Posizione libera del codolo minima $\varnothing D_5$	9 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza $\varnothing$ nominale	h9
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Codolo	DIN 6535 HA con h5
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese toroidali frontali

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	135 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

## Scheda tecnica

a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto
<del>Aria</del>	<del>limitatamente adatto</del>

### **Prodotti correlati**

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/206263-10>