



Mola abrasiva per rettifica in tondo esterna di precisione D×T×H (mm), 500×50×203,2, Modello: A80



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	594594 A80
GTIN	9003176559298
Classe articolo	53Y

Descrizione

Esecuzione:

Mole abrasive di grande qualità per rettifica in tondo esterna con legante ceramico.

Struttura delle mole abrasive con rapporto ottimale tra volume grana e legante, resistenza del legante e processo di produzione si contraddistinguono per:

- **Elevata capacità di taglio e tempi di lavorazione inferiori con usura minore.**
- **Ridotto carico termico, lavorazione a freddo.**
- **Assenza di tempi morti tra i lunghi cicli di ravvivatura.**

Specifiche tecniche: 454A 802J10 V3. Corindone sinterizzato per una maggiore durata e capacità di asportazione superiore. Particolarmente adatte per **acciai altamente legati / HSS.**

Uso:

- **Impiego universale nella rettifica in tondo esterna (levigatura longitudinale, rettifica diritta/obliqua).**
- **Per tutte le comuni rettifiche nella realizzazione di utensili, stampi e macchine (per es. Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, ecc.)**
- **Raffreddamento con emulsione necessario; con materiali a truciolo lungo assicurare una buona lubrorefrigerazione.**

Nota:

Anche per rettifica in piano.

Forma: 1

Forma: 1

Descrizione tecnica

Lavorazione	In tondo esterna
Materiale abrasivo	Corindone sinterizzato
Sigla materiale abrasivo	A
Specifica:	454A 80J10 V3
Forma	1
Ø disco D	500 mm
Larghezza disco T	50 mm
Attributo del nome del prodotto	500×50×203,2
Ø foro H	203,2 mm
Tipo di prodotto	Mola abrasiva per rettifica in tondo esterna

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		