

**Garant****Alesatore in HMI ad alte prestazioni GARANT Master Alu HPC Foro passante, DLC, Ø Nominale DC: 11,5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	164400 11,5
GTIN	4062406283773
Classe articolo	10P

**Descrizione****Esecuzione:**

Alesatori HPC **speciali** di ultimissima generazione per la **lavorazione dell'alluminio**, con geometria del tagliente migliorata e innovativo substrato in metallo duro. <br>Taglienti extra corti per elevati parametri di taglio. Strategia di raffreddamento ottimizzata grazie all'uscita radiale del lubrorefrigerante con allineamento diretto al tagliente. <br><br>**Esecuzione per macchine aCN** con Ø codolo in h6 per il **montaggio su alloggiamento standard speciale per mandrini idraulici oppure ad altissima precisione.** <br>Massima precisione di concentricità radiale e di sicurezza dei processi grazie al passo asimmetrico dei taglienti e alla speciale struttura della larghezza dello smusso.

Esecuzione con rivestimento DLC sp<sup>2</sup>.

**Visualizzazione delle tolleranze:**

**Alesatori configurabili:** completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.

**H7:** esecuzione a norma DIN 1420 per tolleranza del foro H7.

**Uso:**

Esecuzione speciale per fori passanti.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento f in Al pressofuso	1,8 mm/gir,
Sporgenza totale L <sub>1</sub>	75 mm
Ø Nominale D <sub>c</sub>	11,5 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Serie	Master Alu

Numero taglienti Z	6
Tolleranza del Ø del foro	configurabile
Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>	12 mm
Ø Campo	11,201 - 11,7 mm
Lunghezza complessiva L	120 mm
Sovrametallo di alesatura nel Ø	0,2 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	HPC
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Bit per viti con impronta a croce Phillips

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	idonea	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	250 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idonea	250 m/min	N
a umido max.	idonea		
a umido min.	idonea		