

Garant**Alesatore in HMI ad alte prestazioni GARANT Master Alu HPC Foro passante, DLC, Ø Nominale DC: 6mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 164400 6 |
| GTIN | 4062406283667 |
| Classe articolo | 10P |

Descrizione**Esecuzione:**

Alesatori HPC **speciali** di ultimissima generazione per la **lavorazione dell'alluminio**, con geometria del tagliente migliorata e innovativo substrato in metallo duro.
Taglienti extra corti per elevati parametri di taglio. Strategia di raffreddamento ottimizzata grazie all'uscita radiale del lubrorefrigerante con allineamento diretto al tagliente.

Esecuzione per macchine aCN con Ø codolo in h6 per il **montaggio su alloggiamento standard speciale per mandrini idraulici oppure ad altissima precisione**.
Massima precisione di concentricità radiale e di sicurezza dei processi grazie al passo asimmetrico dei taglienti e alla speciale struttura della larghezza dello smusso.

Esecuzione con rivestimento DLC sp².

Visualizzazione delle tolleranze:

Alesatori configurabili: completamente rettificati per accoppiamenti su indicazione del cliente.

H7: esecuzione a norma DIN 1420 per tolleranza del foro H7.

Uso:

Esecuzione speciale per fori passanti.

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------------|---------------|
| Ø Codolo D _s | 6 mm |
| Sporgenza totale L ₁ | 39 mm |
| Numero taglienti Z | 6 |
| Lunghezza complessiva L | 75 mm |
| Tolleranza del Ø del foro | configurabile |

| | |
|------------------------------------|--|
| Ø Nominale D _c | 6 mm |
| Ø Campo | 5,701 - 6,2 mm |
| Serie | Master Alu |
| Lunghezza taglienti L _c | 8 mm |
| Avanzamento f in Al pressofuso | 1 mm/gir, |
| Sovrametallo di alesatura nel Ø | 0,1 mm |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Utilizzo per tipo di foro | in caso di foro passante |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Bit per viti con impronta a croce Phillips |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alluminio | idonea | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 250 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idonea | 250 m/min | N |
| a umido max. | idonea | | |
| a umido min. | idonea | | |