

**Garant****Sbavatore in HMI 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 6Mmm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 208105 6M     |
| GTIN            | 4062406287009 |
| Classe articolo | 11X           |

**Descrizione****Esecuzione:**

Tolleranza: **dimensione S = ±0,1 mm, angolo di affilatura di ±10 primi.**

Con angolo di spoglia speciale, taglio dolce. Esecuzione extralunga. Per risultati di sbavatura eccellenti con profili di difficile accesso. Strumenti senza punta.

**Uso:**

Particolarmente adatti per la **smussatura** e **sbavatura** di bordi e per **lavori di profilatura**.

**Descrizione tecnica**

|                                                               |                    |
|---------------------------------------------------------------|--------------------|
| Ø Tagliente D <sub>c</sub>                                    | 6 mm               |
| Dimensione S                                                  | 2,1 mm             |
| Lunghezza complessiva L                                       | 100 mm             |
| Numero denti Z                                                | 4                  |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>                                       | 6 mm               |
| Fresatura a smussare                                          | 45 grado           |
| Codolo                                                        | DIN 6535 HA con h6 |
| Avanzamento f <sub>z</sub> in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm           |
| Angolazione dello smusso angolare                             | 45 grado           |
| Ø Minimo D <sub>3</sub>                                       | 3 mm               |
| Ø Massimo D <sub>2</sub>                                      | 6 mm               |
| Rivestimento                                                  | TiAlN              |

|                                             |                       |
|---------------------------------------------|-----------------------|
| Materiale da taglio                         | HMI                   |
| Norma                                       | Norma interna         |
| Modello                                     | N                     |
| Tolleranza Ø nominale                       | h6                    |
| Direzione di avanzamento                    | orizzontale e obliquo |
| Angolo di affilatura dello svasatore conico | 90 grado              |
| Passaggio interno per LR                    | no                    |
| Tolleranza codolo                           | h6                    |
| Colore collarino                            | senza                 |
| Tipo di prodotto                            | Sbavatore             |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)     | idoneo               | 280 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | idoneo               | 200 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 120 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 105 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 100 m/min      | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | limitatamente adatto | 60 m/min       | P          |
| Acciaio < 55 HRC                 | limitatamente adatto | 35 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 80 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 60 m/min       | M          |
| GG(G)                            | idoneo               | 90 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a umido min.                     | limitatamente adatto |                |            |
| a secco                          | limitatamente adatto |                |            |

Aria

limitatamente adatto