

Garant
Frese per inserto di presa, Modello: 1

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	361169 1
GTIN	4062406286606
Classe articolo	33S

Descrizione
Esecuzione:

V = 80 - 120 m/min, fz = 0,02 mm per dente, a 3 taglienti.

Uso:

Per la fresatura delle sedi per gli inserti di presa n. art. 361163.

Nota:

Per la realizzazione delle ganasce si consiglia di utilizzare materiali (ad es. l'acciaio) che abbiano una resistenza minima di $R_m 800 \text{ N/mm}^2$ oppure maggiore.

Numero denti Z: 3

Numero denti Z: 3

Lunghezza taglienti L_c : 12 mm

Lunghezza complessiva L: 40 mm

\varnothing codolo D_s : 4 mm

Descrizione tecnica

\varnothing codolo D_s	4 mm
\varnothing tagliente D_c	3,3 mm
Numero denti Z	3
Lunghezza complessiva L	40 mm
Lunghezza taglienti L_c	12 mm
Tipo di prodotto	Fresa per smussi e cianfrinatura

