

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Steel, TiAlN, Ø DC: 20mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	201646 20
GTIN	4062406297923
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:****Con spoglia eccentrica rettificata per taglienti stabili.**

Dimensioni simili a norma DIN 6527.

Vantaggi:**Geometria delle cavità per trucioli ottimizzata** per una migliore evacuazione del truciolo.**Nota:****Prodotto più recente per n. art. 201645.****Descrizione tecnica**

Angolo dell'elica	38 grado
Lunghezza complessiva L	104 mm
Ø Tagliente D _c	20 mm
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Codolo D _s	20 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Lunghezza taglienti L _c	32 mm
Tolleranza Ø nominale	f8
Codolo	DIN 6535 HA con h6

Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	52 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Numero denti Z	2
Ø Posizione libera D_1	19,8 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Serie	MasterSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	260 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	240 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	190 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	70 m/min	M
GG(G)	idoneo	250 m/min	K
Uni	idoneo		

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB