

**Garant****Punta alesatrice in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC: 4,99 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122795 4,99
GTIN	4045197586254
Classe articolo	11P

**Descrizione****Esecuzione:**

**Foratura e alesatura in un'unica operazione.** Massima precisione di concentricità radiale. Con **4 taglienti ad attrito** per stabilità dimensionale ottimale e finitura superficiale come nel caso dell'alesatura.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

Lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno  $1,5 \times \text{Ø}$  nominale.

**Nota:**

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

**Forma HB:** ordinare con **n. art. 122795 + 129100HB**.

**Forma HE:** ordinare con **n. art. 122795 + 129100HE**.

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Tolleranza del Ø del foro: H7

Norma: Norma interna

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza del Ø del foro: H7

Profondità di foratura massima consigliata  $L_2$ : 36,6 mm

Lunghezza complessiva L: 82 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,17 mm/gir,

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Ø nominale $D_c$	4,99 mm

Avanzamento $f$ in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,17 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	44 mm
$\varnothing$ codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva $L$	82 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	36,6 mm
Tolleranza del $\varnothing$ del foro	H7
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	5xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	80 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	80 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	65 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	35 m/min	P
GG(G)	idoneo	60 m/min	K
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

Aria  
**Servizi**

idoneo

Rettifica codoli Modello HE

129100 HE

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB